

JB/T 9008.1—2014

ICS 53.020.99  
J 80  
备案号: 45477—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9008.1—2014  
代替 JB/T 9008.1—2004

钢丝绳电动葫芦  
第 1 部分: 型式与基本参数、技术条件

Electric wire rope hoists  
—Part 1: Types and basic parameter, specification

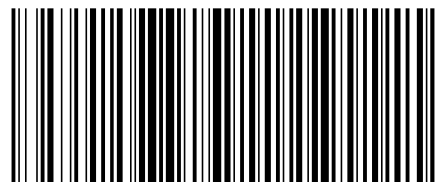
中华人民共和国  
机械行业标准  
钢丝绳电动葫芦  
第 1 部分: 型式与基本参数、技术条件  
JB/T 9008.1—2014

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

210mm×297mm·1.25 印张·34 千字  
2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 21.00 元

书号: 15111·11794  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 9008.1—2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 14 (续)

序号	检验项目	检验分类		检验要求	试验方法
		出厂检验	型式试验		
7	测定起升和下降速度	√	√	5.3.12	JB/T 9008.2—2015 中的 4.7
8	测定起升机构的噪声	√	√	5.4.3.1	JB/T 9008.2—2015 中的 4.8
9	电流和电压测试	√	√	5.3.2、设计图样	JB/T 9008.2—2015 中的 4.9
10	安全制动器试验	√	√	5.4.1.6	JB/T 9008.2—2015 中的 4.10
11	静载试验		√	5.3.6	JB/T 9008.2—2015 中的 4.11
12	动载试验		√	5.3.7	JB/T 9008.2—2015 中的 4.12
13	起重量限制器功能试验		√	5.4.1.4	JB/T 9008.2—2015 中的 4.13
14	运行试验	√	√	5.3.8 a)	JB/T 9008.2—2015 中的 4.14.1
15	测定运行速度		√	5.3.8 c)	JB/T 9008.2—2015 中的 4.14.2
16	运行小车爬坡试验		√	5.3.8 b)	JB/T 9008.2—2015 中的 4.14.3
17	漆膜厚度		√	5.6.2	JB/T 9008.2—2015 中的 4.15.1
18	漆膜附着力		√	5.6.3	JB/T 9008.2—2015 中的 4.15.2
19	能效测试		√	5.3.14	JB/T 9008.2—2015 中的 4.16

7.5 寿命试验

新开发的电动葫芦，应进行寿命试验，试验应满足 5.5 的要求。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 每台电动葫芦应在明显位置装设标牌，其要求应符合 GB/T 13306 的规定。标牌上至少应包括下列内容：

- a) 制造商名称；
- b) 产品名称；
- c) 产品型号；
- d) 出厂日期；
- e) 出厂编号；
- f) 额定起重量；
- g) 机构工作级别；
- h) 起升高度；
- i) 起升速度；
- j) 运行速度。

8.2 电动葫芦发货时，至少应包括下列随行文件：

- a) 产品使用维护说明书；
- b) 产品合格证；
- c) 装箱单。

8.3 电动葫芦的包装应符合 GB/T 13384 的规定。

8.4 电动葫芦的运输应符合铁路、公路、航运的有关运输要求。

8.5 电动葫芦的贮存，应注意防锈、防潮、通风和防止变形。

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 型式与基本参数.....2

    4.1 型式.....2

    4.2 基本参数.....4

5 技术要求.....5

    5.1 工作环境条件.....5

    5.2 基本要求.....5

    5.3 使用性能.....6

    5.4 安全、卫生.....7

    5.5 起升机构寿命.....8

    5.6 涂装和外观.....8

    5.7 主要零部件.....8

6 试验方法.....12

7 检验规则.....12

    7.1 电动机检验.....12

    7.2 检验分类.....13

    7.3 出厂检验（试验）.....13

    7.4 型式试验.....13

    7.5 寿命试验.....14

8 标志、包装、运输和贮存.....14

## 前 言

JB/T 9008《钢丝绳电动葫芦》由以下两个部分组成：

- 第1部分：型式与基本参数、技术条件；
- 第2部分：试验方法。

本部分为JB/T 9008《钢丝绳电动葫芦》的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 9008.1—2004《钢丝绳电动葫芦 第1部分：型式与基本参数、技术条件》，与JB/T 9008.1—2004相比主要技术变化如下：

- 增加了本部分不适用的环境（见第1章）；
- 修改了规范性引用文件的内容（见第2章）；
- 修改了术语和定义（见第3章）；
- 修改了电动葫芦的型式划分（见4.1）；
- 修改了基本参数中的额定起重量、起升速度和运行速度（见4.2.2、4.2.4、4.2.5）；
- 修改了电动葫芦主电路的额定电压（见5.1.1）；
- 增加了吊运熔融金属电动葫芦的相关要求（见5.1.2、5.3.15、5.4.1.2、5.4.1.5、5.7.2、5.7.3、5.7.5.18等）；
- 增加了吊钩安全距离（见5.3.13）；
- 增加了电动葫芦及电动机能效要求（见5.3.14及5.7.4.17）；
- 增加了电气保护、电动机保护相关要求（见5.7.5.1、5.7.5.3）；
- 删除了原标准质量保证期。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化技术委员会（SAC/TC227）归口。

本部分负责起草单位：江阴凯澄起重机械有限公司、北京起重运输机械设计研究院、天津起重设备有限公司、国家起重运输机械质量监督检验中心。

本部分参加起草单位：南京起重机械总厂有限公司、浙江双鸟机械有限公司、德马格起重机械（上海）有限公司、科尼起重机械（上海）有限公司、杭州浙起机械有限公司、卫华集团有限公司、江西起重机械总厂、江苏三马起重机械制造有限公司、湖北银轮起重机械股份有限公司、南京特种电机厂有限公司、湖北华博三六电机有限公司、八达机电有限公司、常州市武进起重电器有限公司。

本部分主要起草人：周民宪、卞叔君、朱敏刚、陶天华、蒋冉根、延绪强、李本宏、盛嘉庆、须雷、高宁、周增林、孙明尧、刘晓生、赵建华、马贤才、胡建兴、马先胜、何国胜、沈国良。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 773—1965，ZBJ 80013.1—1989，JB/T 9008.1—1999，JB/T 9008.1—2004；
- JB 2100—1984，ZBJ 80013.2—1989，JB/T 9008.2—1999，JB/T 9008.1—2004；
- JB 2101—1984，ZBJ 80013.3—1989，JB/T 9008.3—1999，JB/T 9008.1—2004；
- JB 2102—1977，ZBJ 80013.5—1989，JB/T 9008.5—1999，JB/T 9008.1—2004；
- ZBJ 80013.6—1989，JB/T 9008.6—1999，JB/T 9008.1—2004；
- ZBJ 80013.7—1989，JB/T 9009—1999，JB/T 9008.1—2004。

表 13（续）

序号	检验项目	检验分类		检验要求	试验方法
		出厂检验	型式试验		
9	电动机负载试验		√	5.7.4.1、设计图样	JB/T 9008.2—2015 中的 5.9
10	最大转矩的测定		√	5.7.4.5	JB/T 9008.2—2015 中的 5.10
11	短时过转矩试验		√	5.7.4.1、设计图样	JB/T 9008.2—2015 中的 5.11
12	锥形转子电动机空载轴向磁拉力的测定		√	5.7.4.1、设计图样	JB/T 9008.2—2015 中的 5.12
13	热试验（温升）		√	5.7.4.1、设计图样	JB/T 9008.2—2015 中的 5.13
14	升压试验及降压试验		√	5.7.4.4	JB/T 9008.2—2015 中的 5.14
15	外壳防护性能试验		√	5.7.4.2	JB/T 9008.2—2015 中的 5.15
16	能效测试		√	5.7.4.17	JB/T 9008.2—2015 中的 5.16

### 7.2 检验分类

电动葫芦的检验分为出厂检验、型式试验和寿命试验。

### 7.3 出厂检验（试验）

7.3.1 每台电动葫芦应进行出厂检验，检验合格后（包括用户特殊要求检验项目）方能出厂，出厂产品应附有产品合格证。

7.3.2 出厂检验项目见表 14。

### 7.4 型式试验

7.4.1 凡存在下列情况之一时，均应进行型式试验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能；
- c) 产品停产达一年以上后恢复生产；
- d) 出厂检验结果与上次型式试验有较大差异；
- e) 国家质量监督机构提出进行型式试验要求。

7.4.2 型式试验项目见表 14。

表 14

序号	检验项目	检验分类		检验要求	试验方法
		出厂检验	型式试验		
1	一般性检查	√	√	5.3.2、5.4.2.1、5.3.3、5.4.1.3、5.3.4、5.6.1、5.7.5.5、5.7.5.12、5.3.11、5.3.13	出厂检验按 JB/T 9008.2—2015 中 4.1 的 a) ~g) 进行；型式试验按 JB/T 9008.2—2015 中 4.1 的 a) ~k) 进行
2	绝缘性检查	√	√	5.4.2.2	JB/T 9008.2—2015 中的 4.2
3	接地保护检查	√	√	5.4.2.3	JB/T 9008.2—2015 中的 4.3
4	空载试验	√	√	5.3.2、5.3.5、5.4.1.1	JB/T 9008.2—2015 中的 4.4
5	降压试验及升压试验	√	√	5.3.10	JB/T 9008.2—2015 中的 4.5
6	测定制动下滑量	√	√	5.3.9	JB/T 9008.2—2015 中的 4.6